

Teatro d'Estate

RASSEGNA TEATRALE nella Città di San Martino di Lupari

1° EDIZIONE 2021

SABATO 26 GIUGNO 2021 - ORE 21.15

Compagnia "El Portèo" di Padova (PD)

"EL ZÈNERO DE MIO ZÈNERO"

di Stelio Vianello

SABATO 3 LUGLIO 2021 - ORE 21.15

Compagnia "Ridendo s'impara" di Campodarsego (PD)

"NON XE VERO, MA GHE CREDO"

di Peppino De Filippo

SABATO 10 LUGLIO 2021 - ORE 21.15

Compagnia "Nati per caso" di Vigodarzere (PD)

"EL GALO DE LA CHECA"

di Arnaldo Boscolo

SABATO 17 LUGLIO 2021 - ORE 21.15

Compagnia "Tacaboton" di Pieve di Curtarolo (PD)

**"L'OMO NON POE,
SE LA DONA NON VOE!"**

di Nicola Pegoraro

PARCO MANIN (VIA MANIN)